

【Causes/processes involved/keys to judgment】

A stiffener board is displaced when tacked, skidded when pressed, or a dull die is used in blanking to cause the defect. (Stiffener tacking, pressing and blanking process)

7-4-25 FPC 補強板剥がれ／FPC 增强板的剥落／FPC stiffener separation

【特徴】 補強板が剥がれている状態の欠陥

【特征】 增强板有剥落的缺陷。

【Characteristics】 A stiffener board is separated from FPC.

【原因・判断ポイント・発生工程】 補強板の圧着プレス後に何らかの外力を受けたり、圧着前のFPC表面に接着を阻害する何らかの物質が付着したために出来たもの（圧着プレス工程）

【原因、判断要点、发生工序】 增强板压合后受到某种外力，或者压合前FPC表面有某种物质妨碍连接所引起的（压合工序）。

【Causes/processes involved/keys to judgment】

A stiffener board is separated due to an imposed external force or attachment of a foreign material on the FPC surface reducing stiffener adhesion to cause the defect. (Stiffener pressing process)



【コメント】
FPC
顕微鏡倍率×

【注釋】
FPC
显微镜倍率×

【Comments】
FPC
Magnification: ×



【コメント】
FPC
顕微鏡倍率×

【注釋】
FPC
显微镜倍率×

【Comments】
FPC
Magnification: ×

7-4-26 FPC 端子部折れ皺／FPC 插脚的折断起皱／Creased FPC edge contact

【特徴】 FPCの端子部が折れたり皺になっている状態の欠陥

【特征】 FPC 的插脚折断或者起皱的缺陷。

【Characteristics】 FPC edge contacts are bent or creased.

【原因・判断ポイント・発生工程】 FPCの端子部に何らかの外力が加わって出来たもの（外形打ち抜き加工後のマテハン工程）

【原因、判断要点、发生工序】 FPC 的插脚受到某种外力的作用而引起的（外形冲切后的搬运工序）。

【Causes/processes involved/keys to judgment】

The defect is caused by an external force imposed on FPC edge contacts (During material handling after blanking)



【コメント】
FPC
顕微鏡倍率×

【注釋】
FPC
显微镜倍率×

【Comments】
FPC
Magnification: ×