

【原因、判断要点、发生工序】尖锐坚硬的物体扎进板面所引起的（SR 印刷后）。

【Causes/processes involved/keys to judgment】

The defect is caused by hitting of a sharp pointed object on the surface of a board (After solder resist application)



【コメント】
左写真部の断面
顕微鏡倍率×

【注釋】
左的照片的截面
显微镜倍率×

【Comments】
Microsection of left
photo
Magnification: ×

7-4-23 積層板銅箔部皺／层压板的铜箔起皱／ Wrinkled laminate copper foil

【特徴】 積層板銅箔部に皺がある状態の欠陥

【特征】 层压板的铜箔起皱的缺陷。

【Characteristics】 Laminate copper foil is wrinkled.

【原因・判断ポイント・発生工程】 積層板製造段階での銅箔レイアップ作業未熟等により出来たもの（積層板レイアップ工程）

【原因、判断要点、发生工序】 在层压板制造阶段，铜箔预叠的操作生疏等所造成的（预叠工序）。

【Causes/processes involved/keys to judgment】

The defect is caused by an unskilled operation of copper foil lay-up in lamination (Laminate lay-up process)



【コメント】
顕微鏡倍率× 25

【注釋】
显微镜倍率× 25

【Comments】
Magnification: ×25



【コメント】
皺部断面
顕微鏡倍率× 450

【注釋】
起皱部位的断面
显微镜倍率× 450

【Comments】
Cross section of
wrinkled area
Magnification: ×450

7-4-24 FPC 補強板ズレ／FPC 增强板的偏移／ FPC stiffener displacement

【特徴】 補強板がズレている状態の欠陥

【特征】 增强板有偏移的缺陷

【Characteristics】 A stiffener board is displaced.

【原因・判断ポイント・発生工程】 補強板の仮貼り付け時に位置ズレしたか、圧着プレス時に横滑りしたか、外形打ち抜き時の金型の切れ味不良などにより出来たもの（補強板仮貼り工程、補強板圧着プレス工程、外形打ち抜きプレス工程）

【原因、判断要点、发生工序】 增强板的临时固定时偏移，压合时滑动或者冲切外形的模具不锋利等所引起的（增强板临时固定工序、增强板压合工序、外形冲切工序）。



【コメント】
FPC
顕微鏡倍率×

【注釋】
FPC
显微镜倍率×

【Comments】
FPC
Magnification: ×



【コメント】
FPC
顕微鏡倍率×

【注釋】
FPC
显微镜倍率×

【Comments】
FPC
Magnification: ×