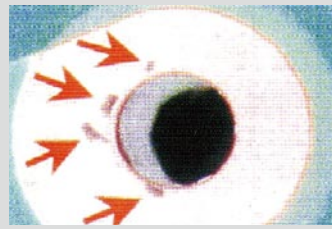


【原因・判断ポイント・発生工程】DFR剥離液の劣化、剥離装置の汚れなどにより、DFRの剥離が不十分だったり、剥離屑が再付着して出来たもの（DFR現像工程）

【原因、判断要点、发生工序】由于DFR褪膜液变质、褪膜装置被玷污等，使得DFR退膜不充分，或者褪膜屑再次附着所造成的（DFR退膜工序）。

【Causes/processes involved/keys to judgment】
The defect is caused by an insufficient dryfilm removal in stripping or re-adherence of stripped dryfilm debris due to a deteriorated stripping chemical or the dirty stripping equipment (Dry film resist stripping process)



【コメント】
顕微鏡倍率×

【注釋】
显微镜倍率 ×

【Comments】
Magnification: ×

7-4-6 板目不良／板纹不对／ Wrong board direction relative to reinforcement fabric orientation

【特徴】板目方向が仕様と異なっている状態の欠陥

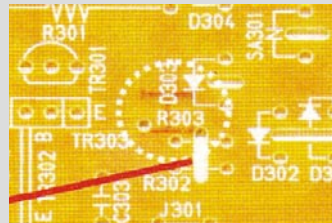
【特征】板件的经纬方向与标准不相同的缺陷。

【Characteristics】The board direction relative to the reinforcement fabric orientation does not meet the specification.

【原因・判断ポイント・発生工程】設計指示ミス、材料裁断時の確認ミスなどにより出来たもの（設計指示段階、材料裁断工程）

【原因、判断要点、发生工序】因为设计指示有错误、材料裁切时的差错等所造成的（设计指示阶段、材料裁切工序）。

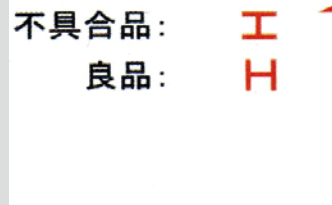
【Causes/processes involved/keys to judgment】
The defect is caused by an erratical design instruction or a failure in confirmation in blanking the material (Design instruction and material blanking)



【コメント】
顕微鏡倍率×

【注釋】
显微镜倍率 ×

【Comments】
Magnification: ×



7-4-7 ワイヤボンディング不可／妨碍金属丝接合／ Wire bonding failure

【特徴】ワイヤボンディング端子部に異物が介在しワイヤボンディングの導通が阻害された状態の欠陥

【特征】在金属丝接合的插脚夹杂杂物，妨碍导通的缺陷。

【Characteristics】A foreign object existing on a wire bonding terminal area blocks electric connection.