

7-2-3 プリフラックス (OSP) 異物付着／预助焊剂 (OSP) 附着杂物 / Foreign object on preflux (OSP)

【特徴】 プリフラックス塗布面に繊維、すすなどの異物付着が見られる状態の欠陥

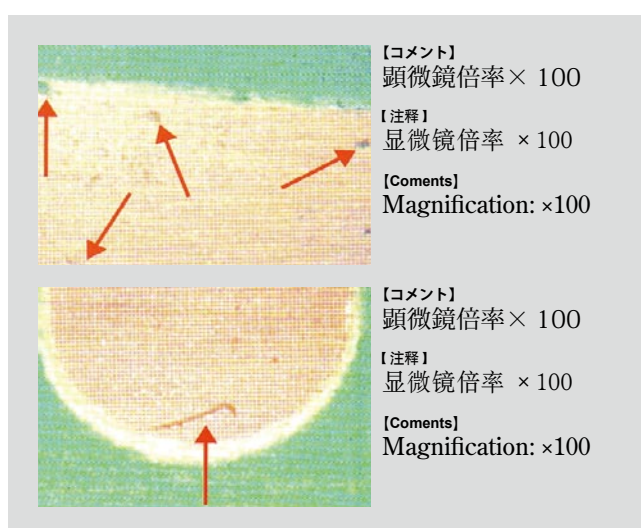
【特征】 在预助焊剂涂布面附着纤维、锡等的杂物的缺陷

【Characteristics】 A foreign object such as fiber or soot is attached to the preflux-coated surface.

【原因・判断ポイント・発生工程】 プリフラックス塗布後、各職場に存在する様々な異物が付着したことにより出来たもの（プリフラックス塗布後）

【原因、判断要点、发生工序】 预助焊剂涂布后，在各个工序附着各种杂物所引起的（预助焊剂涂布后）。

【Causes/processes involved/keys to judgment】 Attachment of various kinds of foreign objects present in workplaces to the preflux-coated surface causes the defect. (After preflux application)



7-2-4 プリフラックス (OSP) 違い／预助焊剂 (OSP) 的差错 / Wrong preflux (OSP)

【特徴】 仕様と異なるプリフラックスが塗布されている状態の欠陥

【特征】 所涂布的预助焊剂与标准不相同的缺陷

【Characteristics】 A preflux different from the specified preflux is applied.

【原因・判断ポイント・発生工程】 プリフラックス品種指示ミス、プリフラックス塗布作業者の選定ミスなどにより出来たもの（製造指示書作成段階、プリフラックス塗布工程）

【原因、判断要点、发生工序】 预助焊剂品种的指定有错误、涂布操作人员的选择有错误等所引起的（制造指示书制作阶段、预助焊剂涂布工序）。

【Causes/processes involved/keys to judgment】 The defect is caused by errors in instruction of preflux type to be used or selection of preflux by operator in preflux application (Preparation of manufacturing instruction and preflux application process)

溶剂プリフラックス、水溶性プリフラックス、耐熱性プリフラックス等の取り違いであるが写真での判別は不可能のため割愛

因为无法以照片来说明溶剂性预助焊剂、水溶性预助焊剂、耐热性预助焊剂的使用差错，故省略。

Wrong selection among solvent type, aqueous type, and heat-resistant type fluxes, etc. (Photos not shown as it is impossible to show the difference on photos)