

7-2 プリフラックス欠陥 预助焊剂的缺陷 / Preflux (OSP) application defects

7-2-1 プリフラックス (OSP) 塗布むら／预助焊剂 (OSP) 涂布不均匀 / Uneven preflux (OSP) application

【特徴】 プリフラックスが比較的広い範囲で塗布されていない部分が見られる状態の欠陥

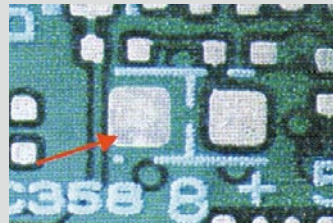
【特征】 在比较大范围可见没有涂布预助焊剂的缺陷。

【Characteristics】 Preflux is not applied for a relatively wide area

【原因・判断ポイント・発生工程】 プリフラックス塗布時のプリフラックス供給不足などにより出来たもの（プリフラックス塗布工程）

【原因、判断要点、发生工序】 在预助焊剂涂布时供应不足所引起的（预助焊剂涂布工序）。

【Causes/processes involved/keys to judgment】
The defect is caused by an insufficient preflux feed in preflux application (Preflux application process)



【コメント】
顕微鏡倍率 ×

【注釋】
显微镜倍率 ×

【Comments】
Magnification: ×



【コメント】
顕微鏡倍率 × 48

【注釋】
显微镜倍率 × 48

【Comments】
Magnification: ×48

7-2-2 プリフラックス (OSP) ベタ付き／预助焊剂 (OSP) 发粘 / Tacky preflux (OSP)

【特徴】 プリフラックス塗布面が異常にベタ付いている状態の欠陥

【特征】 预助焊剂涂布面异常发粘的缺陷。

【Characteristics】 A preflux-coated surface is unusually tacky.

【原因・判断ポイント・発生工程】 塗布プリフラックスの粘度異常、プリフラックス塗布後の乾燥不足などにより出来たもの（プリフラックス塗布工程）

【原因、判断要点、发生工序】 预助焊剂的粘度异常、或者涂布后烘干不充分等所引起的（预助焊剂涂布工序）。

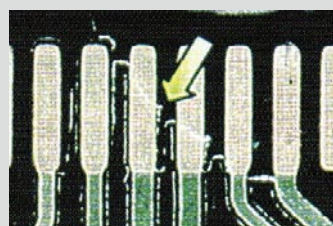
【Causes/processes involved/keys to judgment】
The defect is caused by an abnormal preflux viscosity or insufficient drying of coated preflux (Preflux application process)



【コメント】
顕微鏡倍率 × 20

【注釋】
显微镜倍率 × 20

【Comments】
Magnification: ×20



【コメント】
顕微鏡倍率 × 20

【注釋】
显微镜倍率 × 20

【Comments】
Magnification: ×20