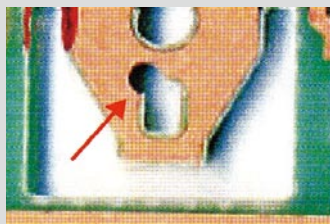


【Causes/processes involved/keys to judgment】

The defect is caused by erratical manufacturing data, mistakes in process data input, a broken drill bit or a defective die (Manufacturing data preparation, drilling and punching processes)



【コメント】
余分穴により穴数が増えている例
顕微鏡倍率×

【注釋】
由于有多余的孔，孔的数量增加
显微镜倍率×

【Comments】
Excessive number of holes caused by superfluous hole.
Magnification: ×

6-3-2-5 穴加工位置違い／孔位的错误 / Wrong hole position

【特徴】 穴やスリットの位置が仕様と異なっている状態の欠陥

【特征】 孔或者槽口的位置与标准不相同的缺陷。

【Characteristics】 The position of a hole or a slit is different from that specified.

【原因・判断ポイント・発生工程】 設計データ不良により出来たもの（設計データ作成段階、穴明け工程）

【原因、判断要点、发生工序】 设计数据有错误所引起的（设计数据的编辑阶段、钻孔工序）。

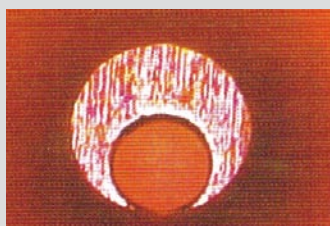
【Causes/processes involved/keys to judgment】
The defect is caused by erratical manufacturing data (Manufacturing data preparation and drilling processes)



【コメント】
基準穴、部品位置決め穴位置が右側にズれている
顕微鏡倍率×

【注釋】
基準孔、元件定位孔偏移到右侧。
显微镜倍率×

【Comments】
Fiducial hole position mark is displaced to right
Magnification: ×



【コメント】
顕微鏡倍率×

【注釋】
显微镜倍率×

【Comments】
Magnification: ×

6-3-2-6 余分穴／多余孔 / Extra hole

【特徴】 不必要な穴が明いている状態の欠陥

【特征】 钻出了不必要的孔的缺陷。

【Characteristics】 An unnecessary hole is drilled.

【原因・判断ポイント・発生工程】 設計データ不良により出来たもの（設計データ作成段階、穴明け工程）



【コメント】
顕微鏡倍率×

【注釋】
显微镜倍率×

【Comments】
Magnification: ×