

6-2-10 Vカット溝バリ／V形槽的披鋒／Burr in V groove

【特徴】 Vカット溝に、導体のバリが残っている状態の欠陥

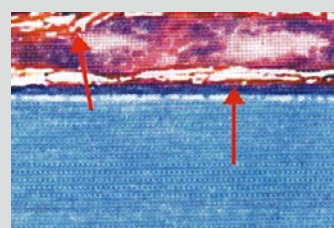
【特征】 在V形槽上残留披鋒的缺陷。

【Characteristics】 Burrs of conductor is left in a V groove.

【原因・判断ポイント・発生工程】 Vカット溝加工用カッタの切れ味不良や導体の欠けなどの欠陥の介在などにより出来たもの（Vカット溝加工工程）

【原因、判断要点、发生工序】 开V形槽的刀具锋利、或者导线有缺口等的缺陷所引起的（V形槽加工工序）。

【Causes/processes involved/keys to judgment】 The defect is caused by a dull V-grooving cutter or the presence of conductor debris (V-grooving process)



【コメント】 顕微鏡倍率×

【注釋】 显微镜倍率 ×

【Comments】 Magnification: ×



【コメント】 顕微鏡倍率× 25

【注釋】 显微镜倍率 × 25

【Comments】 Magnification: ×25

6-2-11 Vカットによる銅見え／V形槽露銅／Exposed copper by V-grooving

【特徴】 Vカット近傍の導体回路に塗布されたSRが剥離して導体銅が見えている状態の欠陥

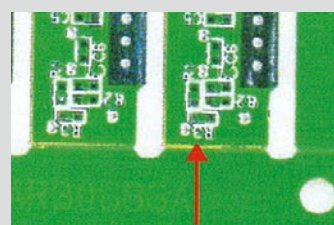
【特征】 在V形槽附近的SR剥落, 露出导线铜的缺陷。

【Characteristics】 V-grooving strips solder resist that is coated on a conductive pattern near the V groove, resulting in exposed copper.

【原因・判断ポイント・発生工程】 Vカット溝の若干の位置ズレやカッタの切れ味不良などにより出来たもの（V溝加工工程）

【原因、判断要点、发生工序】 V形槽有若干个位置偏移, 或者铣刀不锋利等所引起的(V形槽加工工序)。

【Causes/processes involved/keys to judgment】 The defect is caused by a small displacement of V groove position or a dull cutter (V-grooving process)



【コメント】 顕微鏡倍率×

【注釋】 显微镜倍率 ×

【Comments】 Magnification: ×



【コメント】 顕微鏡倍率×

【注釋】 显微镜倍率 ×

【Comments】 Magnification: ×