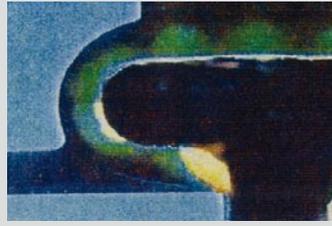


【Causes/processes involved/keys to judgment】

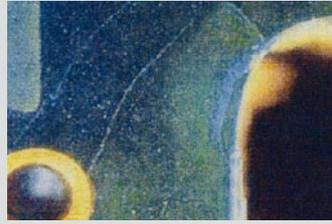
The edge around a punched board is delaminated due to a shock given by a dull punching die. (Punching process)



【コメント】
顕微鏡倍率 ×

【注釋】
顕微鏡倍率 ×

【Comments】
Magnification: ×



【コメント】
顕微鏡倍率 ×

【注釋】
顕微鏡倍率 ×

【Comments】
Magnification: ×

6-1-11 プレス基材端部クラック／基材边缘有冲切裂缝 / Cracked edge board by punching

【特徴】 打ち抜き加工の積層板端部に複数のクラックが見られる状態の欠陥

【特征】 冲切后层压板的边缘有多处裂缝的缺陷。

【Characteristics】 More than one crack is observable on the edge of a punched laminate.

【原因・判断ポイント・発生工程】 プレス打ち抜き金型の切れ味が悪くなり、積層板端部に強い衝撃曲げ荷重が加わって出来たもの(プレス外形加工工程)

【原因、判断要点、发生工序】 冲切模具不锋利、或者层压板的边缘受到强烈地冲击，超重负荷而弯曲所引起的（冲切外形工序）。

【Causes/processes involved/keys to judgment】

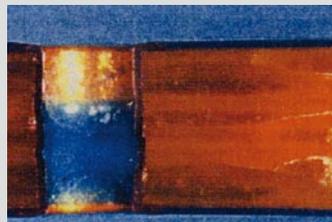
Use of a dull punching die or the large bending stress on the laminate edge causes the defect. (Punching process)



【コメント】
顕微鏡倍率 ×

【注釋】
顕微鏡倍率 ×

【Comments】
Magnification: ×



【コメント】
顕微鏡倍率 ×

【注釋】
顕微鏡倍率 ×

【Comments】
Magnification: ×