

【原因、判断要点、发生工序】因错误，在印刷作业时字符油墨卷入印刷机周边的各种杂物所引起的（字符印刷、烘干工序）。

【Causes/processes involved/keys to judgment】

The defect is caused by a careless inclusion of printing ink of various foreign objects that exist around the printing machine (Symbol mark printing and curing process)



【コメント】
左写真の拡大
顕微鏡倍率×

【注釋】
左照片的放大
显微镜倍率×

【Comments】
Enlarged photo on left
Magnification: ×

3-2-1-3 シンボルマーク異物着脱欠け/字符上杂物脱落的缺口/ Chipped symbol mark by a detached foreign object

【特徴】シンボルマークの一部が欠け、欠け部の淵がやや盛り上がっている状態の欠陥

【特征】字符的局部有缺口，边缘稍微隆起的缺陷。

【Characteristics】A symbol mark is partially chipped. The edge of the chipping is slightly bulged.

【起因・判断ポイント・発生工程】シンボルマーク印刷途中に印刷版下に付着した異物が、プリント配線板上に付着し、印刷後に剥離したことにより出来たもの（シンボルマーク印刷工程）

【原因、判断要点、发生工序】在字符印刷中途，附着在印刷版下面的杂物转移到电路板上，并在印刷后剥落所造成的（字符印刷工序）。

【Causes/processes involved/keys to judgment】

A foreign object on the back side of a printing screen is transferred to the board during printing and then peeled off after printing, causing the defect. (Symbol mark printing process)



【コメント】
イエローシンボルマークの欠け
顕微鏡倍率×25

【注釋】
黄色字符的缺口
显微镜倍率×25

【Comments】
Chipped yellow symbol mark
Magnification: ×25



【コメント】
白色シンボルマークの欠け
顕微鏡倍率×

【注釋】
白色字符的缺口
显微镜倍率×

【Comments】
Chipped white symbol mark
Magnification: ×

3-2-1-4 シンボルマーク面汚れ/字符面的玷污/ Chipped symbol mark by a detached foreign object

【特徴】シンボルマーク表面が汚れている状態の欠陥

【特征】字符表面玷污的缺陷。

【Characteristics】The surface of a symbol mark is contaminated.

【原因・判断ポイント・発生工程】シンボルマーク印刷完了後に、何らかのものが付着して出来たもの（シンボルマーク印刷後工程）



【コメント】
顕微鏡倍率×

【注釋】
显微镜倍率×

【Comments】
Magnification: ×