

3-1-2-9 シンボルマーク過焼／字符的烘干过度 / Overcured symbol mark

【特徴】シンボルマークの色が全体的に黄色(茶色)っぽくなっている状態の欠陥

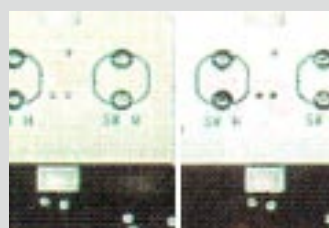
【特征】字符的颜色全部偏黄(棕色)的缺陷。

【Characteristics】An entire symbol mark turns to yellow (brownish) colour.

【起因・判断ポイント・発生工程】シンボルマーク印刷後の乾燥時間が長過ぎたり、乾燥温度が高過ぎたりしたことにより出来たもの(シンボルマーク印刷乾燥工程後)

【原因、判断要点、发生工序】字符的烘干时间太长, 或者烘干温度太高所造成的(字符的烘干工序)。

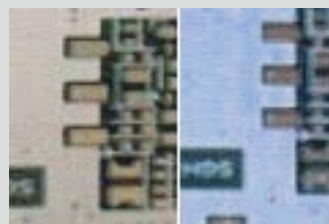
【Causes/processes involved/keys to judgment】The defect is caused by too long a curing time or too high a cure temperature after the symbol mark is printed (After symbol mark printing)



【コメント】
左不良、右 良品
顕微鏡倍率×

【注釋】
左侧为不合格、右侧为合格
显微镜倍率 ×

【Comments】
Left: reject, right: good.
Magnification: ×



【コメント】
左不良、右 良品
顕微鏡倍率× 20

【注釋】
左侧为不合格、右侧为合格
显微镜倍率 × 20

【Comments】
Left: reject, right: good.
Magnification: ×20

3-1-2-10 シンボルマーク目詰り欠け／字符网版的网目堵塞的缺口 / Chipped symbol mark by screen clogging

【特徴】シンボルマークパターンの一部が欠けている状態の欠陥

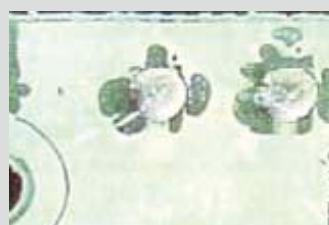
【特征】字符图形的局部有缺口的缺陷。

【Characteristics】Part of a symbol mark is chipped off.

【起因・判断ポイント・発生工程】シンボルマーク印刷時に、印刷版が部分的に目詰まりするなどで、部分的に印刷されなかったことにより出来たもの(シンボルマーク印刷工程) "

【原因、判断要点、发生工序】在字符印刷时, 网版的局部堵塞等造成局部没有印上字符所引起的(字符印刷工序)。

【Causes/processes involved/keys to judgment】A part of a symbol mark is not printed because the printing screen is partially clogged (Symbol mark printing process)



【コメント】
顕微鏡倍率×

【注釋】
显微镜倍率 ×

【Comments】
Magnification: ×



【コメント】
顕微鏡倍率×

【注釋】
显微镜倍率 ×

【Comments】
Magnification: ×