

3-1-2-2 シンボルマークこすれ／字符被磨擦 / Rubbed symbol mark

【特徴】シンボルマークがこすれた様相で部分的に無くなったり、形がくずれている状態の欠陥

【特征】字符有摩擦的摸样，局部残缺、崩溃的缺陷。

【Characteristics】A symbol mark is partially lost or deformed by rubbing.

【起因・判断ポイント・発生工程】シンボルマーク印刷直後の未乾燥状態で、作業者の衣服の一部などが触れて出来たもの（シンボルマーク印刷工程）

【原因、判断要点、发生工序】操作人员的衣服の局部接触到印刷后未烘干的字符所引起的（字符印刷工序）。

【Causes/processes involved/keys to judgment】The defect is caused by the contact of a part of the clothing of an operator, etc to a wet symbol mark immediately after printed (Symbol mark printing process)



【コメント】顕微鏡倍率×

【注釋】显微镜倍率×

【Comments】Magnification: ×



【コメント】黒シンボルマークこすれ
顕微鏡倍率×

【注釋】黑色字符摩擦
显微镜倍率×

【Comments】Rubbed black symbol mark
Magnification: ×

3-1-2-3 シンボルマーク崩れ／字符的崩溃 / Deformed symbol mark

【特徴】シンボルマークの一部が崩れている状態の欠陥

【特征】字符的局部崩溃的缺陷。

【Characteristics】Part of a symbol mark is deformed.

【起因・判断ポイント・発生工程】シンボルマーク印刷乾燥後、何らかの硬いエッジに衝突し、シンボルマークが崩れるように破壊して出来たもの（シンボルマーク印刷後工程）

【原因、判断要点、发生工序】某种硬物体的边缘碰撞烘干后的字符，字符被破坏而崩溃所造成的（字符印刷后工序）。

【Causes/processes involved/keys to judgment】A printed and cured symbol mark is hit by some hard edge and deformed or destroyed. (Symbol mark printing process)



【コメント】白色のシンボルマーク崩れ
顕微鏡倍率×90

【注釋】白色字符的崩溃
显微镜倍率×90

【Comments】Deformed white symbol mark
Magnification: ×90



【コメント】黄色のシンボルマーク崩れ
顕微鏡倍率×80

【注釋】黄色字符的崩溃
显微镜倍率×80

【Comments】Deformed yellow symbol mark
Magnification: ×80