

3-1-1-4 シンボルマーク色むら／字符的颜色不均匀 / Unevenly coloured symbol mark

【特徴】 べた状シンボルマーク部の厚さむらによる色むら欠陥

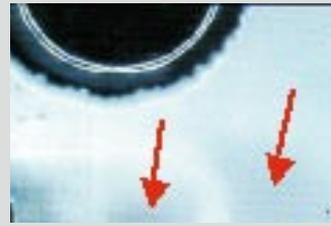
【特征】 全部字符厚度不均匀引起颜色不均匀的缺陷。

【Characteristics】 Uneven thickness of a printed symbol mark of a wide area causes uneven colour.

【起因・判断ポイント・発生工程】 センサーの役割を持たせたべた状シンボルマーク部などで、印刷条件の不適切や、インクの供給量のバラツキなどにより出来たもの（シンボルマーク印刷工程）

【原因、判断要点、发生工序】 起着探测作用的字符等，由于印刷条件不合适、或者油墨的供应量不均匀而引起的（字符印刷工序）。

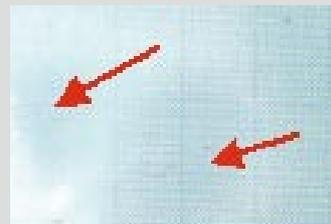
【Causes/processes involved/keys to judgment】 The defect is caused by improper printing conditions, variation in ink feed, etc. for symbol mark printing of a wide area used for fiducial mark, etc. (Symbol mark printing process)



【コメント】 白べたシンボルマークの色むら
顕微鏡倍率×

【注釋】 偏白色字符的颜色不均匀
显微镜倍率×

【Comments】 Unevenly coloured white symbol mark of a wide area
Magnification: ×



【コメント】 左の写真は説明のための合成写真である。
顕微鏡倍率×

【注釋】 左照片是为了说明而合成的。
显微镜倍率×

【Comments】 Left photo is a composite photo for illustration.
Magnification: ×

3-1-1-5 シンボルマークピンホール／字符有针孔 / Pinhole in symbol mark

【特徴】 べた状シンボルマーク部に小さな穴状のシルクインク不着部がある欠陥

【特征】 全部字符有小孔形状的油墨不粘结的缺陷。

【Characteristics】 A symbol mark of a wide area has a small hole-like unprinted area.

【起因・判断ポイント・発生工程】 シルクインクの粘度が不適切だったり、印刷後の脱気養生が不足していたり、シルク印刷時付着した異物が離脱したりして出来たもの（シンボルマーク印刷工程）

【原因、判断要点、发生工序】 油墨的粘度不合适，或者印刷后的停留除泡不充分、抑或丝网印时附着杂物并脱落而引起的（字符印刷工序）。

【Causes/processes involved/keys to judgment】 The defect is caused by too low an ink viscosity, insufficient deaeration after printing, coming-off of a foreign object attached in printing (Symbol mark printing process)



【コメント】 顕微鏡倍率×75

【注釋】 显微镜倍率×75

【Comments】 Magnification: ×75



【コメント】 顕微鏡倍率×

【注釋】 显微镜倍率×

【Comments】 Magnification: ×