

【特徴】 字符有太大模样，边缘模糊或者塌陷的缺陷。

【Characteristics】 Line width of a symbol mark is too thick and the mark is unclearly defined or with blurred edges.

【起因・判断ポイント・発生工程】 シルクインクの粘度が低過ぎたり、印刷版の洗浄が拙かったり、印刷条件が悪かったりして出来たもの（シンボルマーク印刷工程）

【原因、判断要点、発生工序】 丝印油墨的粘度太低，或者网版的清洗不干净，抑或印刷条件欠佳所引起的（字符印刷工序）。

【Causes/processes involved/keys to judgment】 The defect is caused by too low an ink viscosity, a poorly cleaned printing screen, an improper printing condition, etc. (Symbol mark printing process)



【コメント】  
黄色のシンボルマークがにじみ端子上にはみ出している  
顕微鏡倍率 ×

【注釋】  
黄色字符渗油爬上焊垫  
显微镜倍率 ×

【Comments】  
Yellow symbol mark is blurred and spread over edge board contact.  
Magnification: ×



【コメント】  
白色シンボルマーク文字が太りすぎている  
顕微鏡倍率 ×

【注釋】  
白色字符太大  
显微镜倍率 ×

【Comments】  
White symbol mark is too obase.  
Magnification: ×

### 3-1-1-3 シンボルマーク剥がれ／字符的剥落 / Peeled symbol mark

【特徴】 シンボルマークの厚さが傷状に薄くなり一部完全に剥がれている状態の欠陥

【特徴】 字符的厚度变薄，字符完全剥落的缺陷。

【Characteristics】 The thickness of a symbol mark is thin in the form of a scratch and a part of the symbol mark is completely disappeared.

【起因・判断ポイント・発生工程】 ベタ状シンボルマーク部が削られ薄くなって出来たもの（シンボルマーク印刷工程）

【原因、判断要点、発生工序】 字符被擦削而变薄所引起的（字符印刷工序）。

【Causes/processes involved/keys to judgment】 A part of a symbol mark of wide area is scraped off and becomes thin, causing the defect. (Symbol mark printing process)



【コメント】  
顕微鏡倍率 ×

【注釋】  
显微镜倍率 ×

【Comments】  
Magnification: ×



【コメント】  
完全に剥がれた部分にはんだが付着している  
顕微鏡倍率 ×

【注釋】  
完全剥落の部位附着焊料  
显微镜倍率 ×

【Comments】  
Solder is attached on completely peeled area  
Magnification: ×