

3 シンボルマーク欠陥

字符的缺陷 / Symbol mark defects

3-1 印刷作業不適 (シンボルマーク欠陥) / 印刷作业不熟练 (字符的缺陷) / Improper printing work (Symbol mark defects)

3-1-1 技能未熟 (シンボルマーク欠陥) / 技能生疏 (字符的缺陷) / Caused by unskilled work (Symbol mark defects)

3-1-1-1 シンボルマークかすれ / 字符不饱满 / Blurred symbol mark

【特徴】 シンボルマークを形成するシルクインクが不連続にかすれた状態になっている欠陥

【特征】 形成字符的丝印油墨不饱满的缺陷。

【Characteristics】 Symbol mark printing ink is blurred intermittently.

【起因・判断ポイント・発生工程】 シルクインクの粘度が高過ぎたり、シルクインクの供給不足、版の目詰まりなどにより出来たもの (シンボルマーク印刷工程)

【原因、判断要点、发生工序】 丝印油墨的粘度太高，或者供应不足，抑或网版的网目堵塞所引起的 (字符印刷工序)。

【Causes/processes involved/keys to judgment】 The defect is caused by too high an ink viscosity, insufficient ink feed, a clogged printing screen, etc. (Symbol mark printing process)



【コメント】 顕微鏡倍率 ×

【注釋】 显微镜倍率 ×

【Comments】 Magnification: ×



【コメント】 顕微鏡倍率 ×

【注釋】 显微镜倍率 ×

【Comments】 Magnification: ×

3-1-1-2 シンボルマークにじみ / 字符渗油 / Spread symbol mark

【特徴】 シンボルマークが太り過ぎた様相で淵がぼやけたり、つぶれている状態の欠陥