【原因・判断ポイント・発生工程】 F P C のプレス 打ち抜き外形加工の際製品の上に異物が介在したた めプレス圧により出来たもの(プレス打ち抜き加工 工程)

【原因、判断要点、发生工序】FPC 冲切外形时,产品上夹杂杂物就冲切所引起的(冲切工序)。

[Causes/processes involved/keys to judgment] The dent is caused by pressing a foreign object on a FPC against the coverlay in punching process. (Blanking process)



2-1-2-6 アルミ基板 SR 打痕/铝基板的 SR 压痕 / Dent on solder resist on aluminum-base printed board

【特徴】SR表面に凹み状の衝突打痕が残されている状態の欠陥であるが、アルミ材料そのものにまで変形が及んでいるもの

【特征】在 SR 表面有凹陷的冲击压痕的缺陷,造成铝基板自身的变形。

[Characteristics] A dent caused by an impact is left on the solder resist surface. The deformation reaches to the aluminum base itself.

【原因・判断ポイント・発生工程】 S R 塗布乾燥後のハンドリング作業時に、不注意に何かにぶつけたり、異物を挟み込んで荷重を掛けたりして出来たもの(S R 塗布乾燥後工程)

【原因、判断要点、发生工序】在 SR 涂布干燥后的搬运作业时,不小心碰撞或者夹杂杂物,负荷加重而引起的(SR 涂布干燥后工序)。

[Causes/processes involved/keys to judgment]

The solder resist surface is carelessly hit by some object, or a foreign object is pressed on the surface with a load during handling after solder resist coating and curing. (After solder resist coating and curing process)

