【特徴】 S R が、広い範囲でかすれている状態の欠

【特征】漏印 SR 的面积大的缺陷。

[Characteristics] Solder resist is widely blurred.

【原因・判断ポイント・発生工程 S R インク粘度不 適や、印圧調整不適、インク供給不足などで出来た もの(SR印刷工程)

【原因、判断要点、发生工序】SR 油墨的粘度不合适、 印刷压力不合适、油墨供给不足等所造成的(SR印 刷工序)。

[Causes/processes involved/keys to judgment]

This defect is caused by use of improper solder resist viscosity and improper printing pressure, and insufficient ink feed (Solder resist application)



顕微鏡倍率×5

显微镜倍率 × 5

Magnification: ×5



端子と端子の間へのS Rの埋まりがかすれて いる

顕微鏡倍率×10

插脚与插脚之间漏印

显微镜倍率 × 10

[Coments]

Solder resist blurs between pads resulting in insufficient filling. Magnification: ×10

2-1-1-5 SR にじみ/SR 的渗出/Solder resist (spread) ooze

【特徴】SRの溶剤が、SRパターンの淵から染み 出している状態の欠陥

【特征】SR 的溶剂从 SR 图形边缘渗出的缺陷。

[Characteristics] Solder resist solvent oozes out of the edge of a solder resist pattern.

【原因・判断ポイント・発生工程 S R インク粘度不 適や、印刷環境温湿度などが不適切な為に出来たも の(SR印刷工程)

【原因、判断要点、发生工序】SR 油墨的粘度不合适, 或者印刷环境的温湿度不合适所引起的(SR 印刷工 序)。

[Causes/processes involved/keys to judgment]

This defect is caused by use of improper solder resist viscosity, improper temperature and humidity in printing environment (Solder resist application)



【コメント】 端子と端子の間へのS Rの埋まりがかすれて いる

顕微鏡倍率×10

[注释]

插脚与插脚之间漏印 SR

显微镜倍率 × 10

[Coments]

Solder resist blurs between pads resulting in insufficient filling. Magnification: ×10



【コメント】 顕微鏡倍率×5

显微镜倍率 × 5

[Coments]

Magnification: ×5