機械加工欠陥

【原因、判断要点、发生工序】在涂布 SR 时卷入的导电性杂物横跨线路之间所引起的(涂布 SR 工序)。

## [Causes/processes involved/keys to judgment]

A conductive foreign object entrapped in solder resist coating bridges conductors to cause the defect (Solder resist application process)



(コメント) 顕微鏡倍率× (注释) 显微镜倍率 × (Coments) Magnification: ×

## 1-8-4-3 ダメージ短絡/损伤的短路 / Short by damaged conductor

【特徴】回路線が剥離変形して、隣接導体に接触している状態の短絡

【特征】线路剥离变形,与相邻的导线接触的短路。

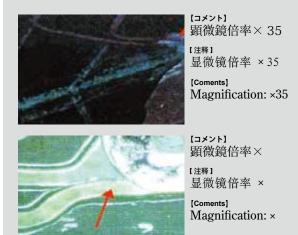
**[Characteristics]** A torn conductor is deformed and touches with an adjacent conductor.

【原因・判断ポイント・発生工程】回路形成後、回路線が何らかの外力を受けて塑性変形し、隣接回路線と接触して出来たもの(回路形成後のマテハン)

【原因、判断要点、发生工序】图形转移后,线路受到某种外力的作用而塑性变形,与相邻的线路接触所引起的(图形转移后的搬运)。

## [Causes/processes involved/keys to judgment]

A conductor is plastically-deformed by an external force and touches with an adjacent conductor after forming conductor pattern, causing the defect.



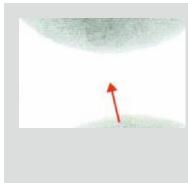
## 1-8-4-4 ウィッキング短絡/灯芯的短路 / Short by wicking

【特徴】銅張積層板のガラス基材や積層板の剥離部 に沿って浸透しためっき銅を介した短絡

【特征】镀铜液沿着覆铜板的玻璃纤维、或者层压板的剥离部位渗透的短路。

**[Characteristics]** Short is caused by a plated copper penetrating into separated portion within a glass fiber bundle or delaminated portion of base material.

【原因・判断ポイント・発生工程】 銅張積層板その ものの欠陥や、穴あけ加工時のストレスや、その他 の熱及び機械的ストレスによって出来た基板材料欠 陥にめっき銅が浸透して出来たもの(〜銅めっき工 程)



(コメント) 穴と穴との間が繋がっ て白っぽくみえている 顕微鏡倍率× 400

1注释1 孔与孔相连,看起来偏 白色 显微镜倍率×400

[Coments]
Hole-to-hole is
connected and looks
whitish.
Magnification: ×400