

1-1-5 その他（断線）／其它（开路）／Others(electrical open)

1-1-5-1 穴かぶり断線／孔错位的开路／Open by improper hole on conductor

【特徴】 余分な穴に回路が削り取られた状態の断線

【特征】 多余的孔切削线路的开路

【Characteristics】 A improper hole breaks a conductor.

【原因・判断ポイント・発生工程】 回路形成後に誤った二次穴データによって明けられたドリル穴、または不良金型によるプレス外形加工での打ち抜き穴等によって回路が削り取られて出来たもの（二次穴データ作成工程、二次穴加工工程、金型作製工程、外形プレス加工工程）

【原因、判断要点、发生工序】 图形转移后的2次钻孔数据有错误、或者不良模具冲切孔等时，切削了线路而引起的（2次钻孔数据的编辑工序、2次孔加工工序、模具制作工序、冲外形工序）。

【Causes/processes involved/keys to judgment】

A conductor is broken by a hole drilled by false hole-data for secondary drilling after forming conductor pattern, or a punched hole with a wrong die in punching process. (Second hole-data preparation, second hole drilling, die preparation, punching process)



【コメント】
顕微鏡倍率×

【注釋】
显微镜倍率 ×

【Comments】
Magnification: ×



【コメント】
顕微鏡倍率× 100

【注釋】
显微镜倍率 × 100

【Comments】
Magnification: ×100

1-1-5-2 Vカット溝かぶり断線／V形槽错位的开路／Open by a dislocated V groove

【特徴】 Vカット溝で回路が削り取られた状態の断線

【特征】 V形槽切削了线路的开路。

【Characteristics】 Conductors are scraped off by a dislocated V groove.

【原因・判断ポイント・発生工程】 設計指示ミスや、Vカット溝加工作業者の加工位置設定ミス等により加工されたVカット溝により回路線が削り取られて出来たもの（Vカット溝加工工程）

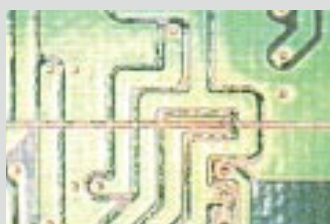
【原因、判断要点、发生工序】 设计指示差错，或者操作人员对加工位置的设定差错等，V形槽切削了线路而发生的（V形槽加工工序）。



【コメント】
顕微鏡倍率× 60

【注釋】
显微镜倍率 × 60

【Comments】
Magnification: ×60



【コメント】
顕微鏡倍率× 20

【注釋】
显微镜倍率 × 20

【Comments】
Magnification: ×20